

**Garant****GARANT Master Steel HM-höghärdetsbör med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122761 5      |
| GTIN         | 4069515006590 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbrytning** med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen. **Optimerad spånspargeometri och patenterad ändgeometri för processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

**OBS!:**

Spånsparlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122762**.

Form **HE**: beställ med **nr 122761 + 129100HE**.

Artiklar med pris i parentes: Leveranstid ca 8 veckor, minsta beställningsmängd 3 st.

**Teknisk beskrivning**

|                                            |            |
|--------------------------------------------|------------|
| Skaftdiameter $D_s$                        | 6 mm       |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$      | 36,5 mm    |
| Matning $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/v  |
| Tolerans nom.-Ø                            | h7         |
| Nominell Ø $D_c$                           | 5 mm       |
| Norm                                       | DIN 6537 L |
| totallängd $L$                             | 82 mm      |

## Datablad

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Antal skär Z         | 2                  |
| Spännspårlängd $L_c$ | 44 mm              |
| Serie                | Master Steel       |
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 6×D                |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet        | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 170 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 155 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 145 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 130 m/min | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 110 m/min | P       |
| Stål < 55 HRC                 | lämplig           | 60 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | begränsat lämplig | 55 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | begränsat lämplig | 45 m/min  | M       |
| GG                            | lämplig           | 130 m/min | K       |
| GGG                           | lämplig           | 90 m/min  | K       |
| Uni                           | lämplig           |           |         |
| vått maximal                  | lämplig           |           |         |
| vått minimal                  | lämplig           |           |         |

Luft

lämplig

## Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/122761-5>