

Garant**GARANT Master Steel HM-höghärdetsbör med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122761 4,7
GTIN	4067263121343
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbrytning med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen. **Optimerad spånspargeometri och patenterad ändgeometri för processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

OBS!:

Spånsparlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122762**.

Form **HE**: beställ med **nr 122761 + 129100HE**.

Artiklar med pris i parentes: Leveranstid ca 8 veckor, minsta beställningsmängd 3 st.

Teknisk beskrivning

Spånsparlängd L_c	36 mm
totallängd L	74 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	29 mm
Antal skär Z	2
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,17 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Norm	DIN 6537 L

Datablad

Nominell $\varnothing D_c$	4,7 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	begränsat lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	begränsat lämplig	45 m/min	M
GG	lämplig	130 m/min	K
GGG	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

Luft

lämplig

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/122761-4,7>