

Garant**GARANT Master Steel högkapacitetsborr av massiv hårdmetall DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122761 3,1
GTIN	4067263121206
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Robust borrhutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbreakning med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri för processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122762**.

Form **HE**: beställ med **nr 122761 + 129100HE**.

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	28 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
totallängd L	66 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,12 mm/v
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	23,4 mm
Antal skär Z	2

Nominell $\varnothing D_c$	3,1 mm
Norm	DIN 6537
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	begränsat lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	begränsat lämplig	45 m/min	M
GG	lämplig	130 m/min	K
G GG	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

