

**Garant****GARANT Master Steel högkapacitetsborr av massiv hårdmetall DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122761 8,1
GTIN	4067263121626
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Robust borrhutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbreakning** med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäregegsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäregegen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri för processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122762**.

Form **HE**: beställ med **nr 122761 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

Norm	DIN 6537
Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	48,9 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/v
totallängd L	103 mm
Nominell Ø $D_c$	8,1 mm
Spånspårlängd $L_c$	61 mm

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	45 m/min	M
GG	lämplig	130 m/min	K
GGG	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

