

GARANT Master Steel högkapacitetsborr av massiv hårdmetall Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm



Beställningsdata

Ordernummer	122762 10,3
GTIN	4067263124245
Artikelklass	11E

Beskrivning

Utförande:

Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbreakning med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäregegsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäregegen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri för processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	71 mm
Norm	DIN 6537
Antal skär Z	2
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,31 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	55,6 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	118 mm
Nominell Ø D_c	10,3 mm
Serie	Master Steel

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	begränsat lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	begränsat lämplig	45 m/min	M
GG	lämplig	130 m/min	K
GGG	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		