

**Garant****GARANT Master Steel VHM HPC-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 13,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122470 13,5   |
| GTIN         | 4067263120322 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Robust borrarutförande och optimerad specialslipning** för **bästa möjliga spånformning och säker spånbreakning** med samtidigt **ökade matningsvärden**. **Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform** och **konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri** för **processsäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122471 / 122476**.

Form **HE**: beställ med **nr 122470 / 122475** och **129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Tolerans nom.-Ø                       | h7         |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$ | 39,8 mm    |
| Skaftdiameter $D_s$                   | 14 mm      |
| Norm                                  | DIN 6537 K |
| Spånspårlängd $L_c$                   | 60 mm      |
| totallängd L                          | 107 mm     |
| Nominell Ø $D_c$                      | 13,5 mm    |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,37 mm/v          |
| Antal skär Z                              | 2                  |
| Serie                                     | Master Steel       |
| Beläggning                                | TiAlN              |
| Skärmaterial                              | VHM                |
| Utförande                                 | 4×D                |
| Spetsvinkel                               | 140 grad           |
| Skaft                                     | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                  | nej                |
| Bearbetningsstrategi                      | HPC                |
| Semi Standard                             | ja                 |
| Färgring                                  | grön               |
| Produktslag                               | Spiralborrar       |

## Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 115 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 105 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 100 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 60 m/min       | P       |
| GG                            | lämplig    | 110 m/min      | K       |
| GGG                           | lämplig    | 75 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig    |                |         |
| vått maximal                  | lämplig    |                |         |
| torrt                         | lämplig    |                |         |