

**Garant****GARANT Master Steel VHM HPC-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122470 3      |
| GTIN         | 4067263119593 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbrytning** med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri för processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122471 / 122476**.

Form **HE**: beställ med **nr 122470/122475** och **129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

|                                            |           |
|--------------------------------------------|-----------|
| Spånspårlängd $L_c$                        | 20 mm     |
| Skaftdiameter $D_s$                        | 6 mm      |
| Matning $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/v |
| totallängd $L$                             | 62 mm     |
| Nominell Ø $D_c$                           | 3 mm      |
| Tolerans nom.-Ø                            | h7        |
| Antal skär $Z$                             | 2         |

|                                                |                    |
|------------------------------------------------|--------------------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 15,5 mm            |
| Norm                                           | DIN 6537 K         |
| Serie                                          | Master Steel       |
| Beläggning                                     | TiAlN              |
| Skärmateriel                                   | VHM                |
| Utförande                                      | 4xD                |
| Spetsvinkel                                    | 140 grad           |
| Skaft                                          | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                       | nej                |
| Bearbetningsstrategi                           | HPC                |
| Semi Standard                                  | ja                 |
| Färgring                                       | grön               |
| Produktslag                                    | Spiralborrar       |

## Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 115 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 105 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 100 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 60 m/min       | P       |
| GG                            | lämplig    | 110 m/min      | K       |
| GGG                           | lämplig    | 75 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig    |                |         |
| vått maximal                  | lämplig    |                |         |
| torrt                         | lämplig    |                |         |

## Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|

