

Garant**GARANT Master Steel VHM HPC-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122470 5,6
GTIN	4067263119845
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för **bästa möjliga spånformning och säker spånbreakning** med samtidigt **ökade matningsvärden**. **Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform** och **konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri** för **processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122471 / 122476**.

Form **HE**: beställ med **nr 122470 / 122475** och **129100HE**.

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 6537 K
Nominell Ø D _c	5,6 mm
Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	19,6 mm
totallängd L	66 mm
Spånspårlängd L _c	28 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm

Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,2 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborrar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
GG	lämplig	110 m/min	K
GGG	lämplig	75 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		