

Garant**GARANT Master Steel VHM HPC-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122470 10,3
GTIN	4067263120216
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för **bästa möjliga spånformning och säker spånbreakning** med samtidigt **ökade matningsvärden**. **Avancerad mikrogeometri, konvex skäregeform** och **konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäregegen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri** för **processsäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122471 / 122476**.

Form **HE**: beställ med **nr 122470 / 122475** och **129100HE**.

Teknisk beskrivning

Nominell Ø D _c	10,3 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,31 mm/v
Skaftdiameter D _s	12 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂	39,6 mm
Antal skär Z	2
Norm	DIN 6537 K

totallängd L	102 mm
Spännspårlängd L _c	55 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborrar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
GG	lämplig	110 m/min	K
GGG	lämplig	75 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		