

**Garant****GARANT Master Steel VHM HPC-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122470 10,5   |
| GTIN         | 4067263120223 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Robust borrarutförande och optimerad specialslipning** för **bästa möjliga spånformning och säker spånbreakning** med samtidigt **ökade matningsvärden**. **Avancerad mikrogeometri, konvex skäregeform** och **konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäregegen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri** för **processsäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122471 / 122476**.

Form **HE**: beställ med **nr 122470 / 122475** och **129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

|   |           |
|---|-----------|
| totallängd L                              | 102 mm    |
| Skaftdiameter $D_s$                       | 12 mm     |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,32 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø                           | h7        |
| Nominell Ø $D_c$                          | 10,5 mm   |
| Antal skär Z                              | 2         |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$     | 39,3 mm   |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Spännspårlängd $L_c$ | 55 mm              |
| Norm                 | DIN 6537 K         |
| Serie                | Master Steel       |
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 4xD                |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig             | nej                |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborrar       |

## Användardata

|                               | Lämplighet | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 115 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 105 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 100 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 70 m/min  | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 60 m/min  | P       |
| GG                            | lämplig    | 110 m/min | K       |
| GGG                           | lämplig    | 75 m/min  | K       |
| Uni                           | lämplig    |           |         |
| vått maximal                  | lämplig    |           |         |
| torrt                         | lämplig    |           |         |