

Garant**GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2 × D, AlTiN, M: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	139642 M3
GTIN	4067263126720
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs med **ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

Nyutvecklade universalgeometri och högpresterande beläggning för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HiPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

Invändig kylmedelstillförsel ≥ M4

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139642 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139642 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	6 mm
Gängstigning	0,5 mm
Tandantal Z	4
Nominell Ø D _c	2,33 mm
total längd L	58 mm
gंगा	M3
Matning f _z i stål < 750 N/mm ²	0,01 mm

Skaftlängd L_s	41,75 mm
Invändig	nej
Skärlängd L_c	6,25 mm
Gängdjup	6,25 mm
Gäng-Ø	3 mm
Antal spånspår	4
Beläggning	AlTiN
Gängtyp	M-LH
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärledning	Oregelbunden
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Serie	Master TM
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	begränsat lämplig	45 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE