

**Garant****GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2,5 × D, AlTiN, M: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	139643 M3
GTIN	4067263126737
Artikelklass	11D

**Beskrivning****Utförande:**

HM-gängfräs med **ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

**Nyutvecklade universalgeometri och högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HiPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

**Invändig kylmedelstillförsel ≥ M4**

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139643 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139643 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	2,33 mm
Gängstigning	0,5 mm
Matning f <sub>z</sub> i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Antal spånspår	4
Invändig	ja

Skärlängd $L_c$	7,73 mm
Skaftlängd $L_s$	40,25 mm
Gängdjup	6,25 mm
Gäng-Ø	3 mm
totallängd L	58 mm
gänga	M3
Beläggning	AlTiN
Gängtyp	M
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärledning	Oregelbunden
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Serie	Master TM
Produktslag	Gängfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	200 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	190 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	S
GG(G)	lämplig	105 m/min	K
CuZn	lämplig	175 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

### Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
Skafslipning Typ HE	129100 HE