

Garant**GARANT Master TM gängfräsar av solid HM med cylindriskt skaft och försänkningsskär 2 × D, AlTiN, UNC: 10-24****Beställningsdata**

Ordernummer	139733 10-24
GTIN	4067263126935
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs **med ojämn skärdelning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärdelningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

Nyutvecklad universalgeometri och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärdelning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HiPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

Fördel:

Försänkningsskär på skaftsidan för 90° försänkning och gängfräsning i ett och samma moment.

Användningsdata:

För **UNC enhetsgrovänga** ASME-B1.1.

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA

Form **HB**: beställ med **nr 139733 + 129100 HB**

Form **HE**: beställ med **nr 139733 + 129100 HE**

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Varvper tum	24
Skärlängd L _c	10,02 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm

Gäng-Ø	4,83 mm
Antal spånspår	4
Programmerat värde för försänkning L ₁	10,91 mm
gänga	10-24 UNC
Gängtyp	UNC-LH
Gängtyp	UNC
Nominell Ø D _c	3,55 mm
Gängstigning	1,058 mm
totallängd L	58 mm
Skaftlängd L _s	36 mm
Hals-Ø D ₁	5,75 mm
Matning f _z i stål < 750 N/mm ²	0,03 mm
Serie	Master TM
Beläggning	AlTiN
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja
Skärriktning	Höger
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärledning	Oregelbunden
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	begränsat lämplig	45 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skafslipning Typ HB

129100 HB

Skafslipning Typ HE

129100 HE