

**Garant****GARANT Master Tap sats med maskingängtappar och kärnborr**  
**Genomgående hål, AlTiX, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	P13272 M6
GTIN	4067263127451
Artikelklass	10N

**Beskrivning****Utförande:**

Sammansättning bestående av **GARANT Master Tap gängtapp nr 132721** och matchande **HM-kärnborr**.

Strl. M1-M2,3 – med HM, 3-kärnborr nr 121223.

Strl. M2 5-M3,5 – med HM, 5-kärnborr nr 122715.

Strl. M4-M22 – med HM-kärnborr nr 122716.

**Universalgängtapp**, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

**Innehåll:**

132721 M6; 122716 5

**OBS!:**

Rekommendationer identiska med gängtapp nr 132721. Rekommendationer för användning av kärnborr samt måtten på båda verktyg finns i de enskilda produkterna i fråga.

**Teknisk beskrivning**

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 371
Gängtyp	M

Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig