

**Garant****GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft, AlTiN, G: G1****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 139706 G1     |
| GTIN         | 4067263128946 |
| Artikelklass | 11D           |

**Beskrivning****Utförande:**

HM-gängfräs **med ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktyglivslängd**.

**Nyutvecklad universalgeometri** och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HIPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

**Användningsdata:**

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband). **Lämplig för både inom- och utomhusanvändning.**

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139706 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139706 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivning**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Använd vid utvändig gänga                    | upp till 1,5×D för utvändiggänga |
| Gängstigning                                 | 2,309 mm                         |
| Matning $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,17 mm                          |
| Varvper tum                                  | 11                               |
| Skaftlängd $L_s$                             | 50,9 mm                          |

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Antal spånsår              | 6                                  |
| Användning vid håltyp      | upp till 1,5×D vid genomgående hål |
| Användning vid håltyp      | upp till 1,5×D vid bottenhål       |
| Skärlängd $L_c$            | 51,95 mm                           |
| gänga                      | G1                                 |
| Tandantal Z                | 6                                  |
| Serie                      | Master TM                          |
| Skaftdiameter $D_s$        | 20 mm                              |
| Gängdjup                   | 51,95 mm                           |
| Nominell $\varnothing D_c$ | 19,95 mm                           |
| totallängd L               | 120 mm                             |
| Beläggning                 | AlTiN                              |
| Gängtyp                    | G-LH                               |
| Gängtyp                    | G                                  |
| Flankvinkel                | 55 grad                            |
| Skärmaterial               | VHM                                |
| Skaft                      | DIN 6535 HA med h6                 |
| Invändig                   | ja                                 |
| Skärledning                | Oregelbunden                       |
| Färgring                   | grön                               |
| Användning inomhus/utomhus | Invändigt och utvändigt            |
| Produktslag                | Gängfräs                           |

## Användardata

|                              | Lämplighet | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------------------|------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast             | lämplig    | 220 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)             | lämplig    | 220 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                 | lämplig    | 180 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 140 m/min | P       |

|                               |                   |           |   |
|-------------------------------|-------------------|-----------|---|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 130 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 90 m/min  | P |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 80 m/min  | P |
| Stål < 50 HRC                 | begränsat lämplig | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                     | lämplig           | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                     | lämplig           | 50 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 82 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig           | 50 m/min  | S |
| GG(G)                         | lämplig           | 120 m/min | K |
| CuZn                          | lämplig           | 200 m/min | N |
| Uni                           | lämplig           |           |   |
| vått maximal                  | lämplig           |           |   |
| vått minimal                  | lämplig           |           |   |
| Luft                          | lämplig           |           |   |

### Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
| Skaftslipning Typ HE | 129100 HE |