

Garant**GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2,5 × D, AlTiN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	139643 M10
GTIN	4067263128335
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs med **ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

Nyutvecklade universalgeometri och högpresterande beläggning för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HiPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

Invändig kylmedelstillförsel ≥ M4

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139643 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139643 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Invändig	ja
total längd L	74 mm
Gängstigning	1,5 mm
Tandantal Z	6
Gängdjup	26,2 mm
Skaftdiameter D _s	8 mm
gänga	M10

Skaftlängd L_s	36,6 mm
Matning f_z i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Gäng-Ø	10 mm
Nominell Ø D_c	7,95 mm
Skärlängd L_c	26,2 mm
Antal spånspår	6
Beläggning	AlTiN
Gängtyp	M
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till $2,5 \times D$ vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till $2,5 \times D$ vid bottenhål
Skärdelning	Oregelbunden
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Serie	Master TM
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	200 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	190 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	lämplig	160 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	125 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	115 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	45 m/min	S
GG(G)	lämplig	105 m/min	K
CuZn	lämplig	175 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
Skafslipning Typ HE	129100 HE