

Garant**GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft, AlTiN, G: G1/4****Beställningsdata**

Ordernummer	139706 G1/4
GTIN	4067263128908
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs med **ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktyglivslängd**.

Nyutvecklad universalgeometri och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HIPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

Användningsdata:

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband). **Lämplig för både inom- och utomhusanvändning.**

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139706 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139706 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Matning f_z i stål < 750 N/mm ²	0,1 mm
Gängdjup	27,41 mm
gänga	G1/4

Serie	Master TM
Antal spånspår	6
Skaftlängd L_s	42,3 mm
Gängstigning	1,337 mm
Skärlängd L_c	27,41 mm
Varvper tum	19
Använd vid utvändig gänga	upp till $2 \times D$ för skruvgänga
Skaftdiameter D_s	10 mm
Nominell $\varnothing D_c$	9,95 mm
totallängd L	82 mm
Tandantal Z	6
Beläggning	AlTiN
Gängtyp	G-LH
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Skärmaterial	VHM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja
Skärindelning	Oregelbunden
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändigt och utvändigt
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P

Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	begränsat lämplig	45 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE