

**Garant****GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2 × D, AlTiN, M: M10****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 139642 M10    |
| GTIN         | 4067263128236 |
| Artikelklass | 11D           |

**Beskrivning****Utförande:**

HM-gängfräs med **ojämn skärdelning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärdelningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

**Nyutvecklade universalgeometri och högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärdelning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HiPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

**Invändig kylmedelstillförsel ≥ M4**

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139642 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139642 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivning**

|  |          |
|--|----------|
| Matning $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,075 mm |
| Skaftlängd $L_s$                             | 36,6 mm  |
| Antal spånspar                               | 6        |
| Invändig                                     | ja       |
| Nominell $\varnothing D_c$                   | 7,95 mm  |
| Tandantal Z                                  | 6        |
| gंगा   | M10      |

|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| totallängd L                 | 68 mm                            |
| Gängdjup                     | 20,25 mm                         |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 8 mm                             |
| Skärlängd L <sub>c</sub>     | 20,25 mm                         |
| Gängstigning                 | 1,5 mm                           |
| Beläggning                   | AlTiN                            |
| Gängtyp                      | M-LH                             |
| Gängtyp                      | M                                |
| Flankvinkel                  | 60 grad                          |
| Skärmaterial                 | VHM                              |
| Gängnorm                     | DIN 13                           |
| Skaft                        | DIN 6535 HA med h6               |
| Användning vid håltyp        | upp till 2×D vid genomgående hål |
| Användning vid håltyp        | upp till 2×D vid bottenhål       |
| Skärledning                  | Oregelbunden                     |
| Skafttolerans                | h6                               |
| Färgring                     | grön                             |
| Användning inomhus/utomhus   | Invändig                         |
| Serie                        | Master TM                        |
| Produktslag                  | Gängfräs                         |

## Användardata

|                              | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast             | lämplig    | 220 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)             | lämplig    | 220 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | lämplig    | 180 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 140 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 130 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 120 m/min      | P       |

|                               |                   |           |   |
|-------------------------------|-------------------|-----------|---|
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 90 m/min  | P |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 80 m/min  | P |
| Stål < 55 HRC                 | begränsat lämplig | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                     | lämplig           | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                     | lämplig           | 50 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 82 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig           | 50 m/min  | S |
| GG(G)                         | lämplig           | 120 m/min | K |
| CuZn                          | lämplig           | 200 m/min | N |
| Uni                           | lämplig           |           |   |
| vått maximal                  | lämplig           |           |   |
| vått minimal                  | lämplig           |           |   |
| Luft                          | lämplig           |           |   |

### Tjänster

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
| Skaftslipning Typ HE | 129100 HE |