

Garant**GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2,5 × D, AlTiN, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	139643 M20
GTIN	4067263128373
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs med **ojämn skärdelning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärdelningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

Nyutvecklade universalgeometri och högpresterande beläggning för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärdelning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HiPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

Invändig kylmedelstillförsel ≥ M4

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139643 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139643 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

totallängd L	112 mm
gänga	M20
Matning f_z i stål < 750 N/mm ²	0,13 mm
Invändig	ja
Skaftlängd L_s	45,9 mm
Nominell $\varnothing D_c$	13,95 mm
Gängstigning	2,5 mm

Gäng-Ø	20 mm
Antal spånspår	6
Tandantal Z	6
Skaftdiameter D _s	14 mm
Skärlängd L _c	51,15 mm
Gängdjup	51,15 mm
Beläggning	AlTiN
Gängtyp	M
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärledning	Oregelbunden
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Serie	Master TM
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	200 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	190 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	45 m/min	S
GG(G)	lämplig	105 m/min	K
CuZn	lämplig	175 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
Skafslipning Typ HE	129100 HE