

Garant**GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft, AlTiN, NPT: 1/4-18****Beställningsdata**

Ordernummer	139739 1/4-18
GTIN	4067263129349
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs med **ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

Nyutvecklad universalgeometri och högpresterande beläggning för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HiPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profiltvängningar.**

Användningsdata:

För **koniska rörgångor (NPT)**, enligt ANSI B1.20.1, för gängor med tätningsmedel.

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139739 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139739 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Matning f_z i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Antal spånspar	6
Skaftdiameter D_s	10 mm
Nominell $\varnothing D_c$	9,11 mm
Tandantal Z	6
Gängstigning	1,411 mm

Skärlängd L_c	13,39 mm
totallängd L	75 mm
Gäng-Ø	13,62 mm
Varvper tum	18
gänga	1/4-18 NPT
Skaftlängd L_s	49 mm
Serie	Master TM
Beläggning	AlTiN
Gängtyp	NPT
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Norm	ANSI B 1.20.1
Konförhållande	1:16
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja
Användning vid håltyp	Bottenhål
Användning vid håltyp	Genomgående hål
Skärledning	Oregelbunden
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N

Stål < 500 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	begränsat lämplig	45 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
Skafslipning Typ HE	129100 HE