

Garant**GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2 × D, AlTiN, UNC: 1-8****Beställningsdata**

Ordernummer	139732 1-8
GTIN	4067263129066
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs **med ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktyglivslängd**.

Nyutvecklad universalgeometri och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HiPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

Användningsdata:

För **UNC enhetsgrovänga** ASME-B1.1.

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA

Form **HB**: beställ med **nr 139732 + 129100 HB**

Form **HE**: beställ med **nr 139732 + 129100 HE**

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	6
gänga	1-8 UNC
Gängtyp	UNC-LH
Gängtyp	UNC
Nominell $\varnothing D_c$	19,95 mm
Tandantal Z	6

Gäng-Ø	25,4 mm
Matning f_z i stål < 750 N/mm ²	0,15 mm
Varvper tum	8
Skärlängd L_c	52,26 mm
Gängstigning	3,175 mm
Skaftdiameter D_s	20 mm
totallängd L	120 mm
Skaftlängd L_s	50,3 mm
Serie	Master TM
Beläggning	AlTiN
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja
Skärriktning	Höger
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärledning	Oregelbunden
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P

Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	begränsat lämplig	45 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE