

Garant**GARANT Master TM gängfräsar av solid HM med cylindriskt skaft och försänkningsskär 1,5 × D, AlTiN, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	139666 M16
GTIN	4067263128595
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

HM-gängfräs **med ojämn skärdelning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärdelningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktyglivslängd**.

Nyutvecklade universalgeometri och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärdelning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HiPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

Fördel:

Försänkningsskär på skaftsidan för 90° försänkning och gängfräsning i ett och samma moment.

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139666 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139666 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Invändig	ja
Programmerat värde för försänkning L ₁	26,49 mm
Skaftlängd L _s	63,7 mm
Skärlängd L _c	24,94 mm
Skaftdiameter D _s	18 mm

Gängdjup	24,94 mm
Matning f_z i stål < 750 N/mm ²	0,11 mm
Nominell $\varnothing D_c$	13,4 mm
Gängstigning	2 mm
Antal spånspår	6
Gäng- \varnothing	16 mm
Tandantal Z	6
gänga	M16
Hals- $\varnothing D_1$	17 mm
totallängd L	108 mm
Beläggning	AlTiN
Gängtyp	M
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till 1,5xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 1,5xD vid genomgående hål
Skärledning	Oregelbunden
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Serie	Master TM
Produktslag	Gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
--	------------	-------	---------

Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	begränsat lämplig	45 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB

Skaftslipning Typ HE

129100 HE