

**Garant****GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2,5 × D, AlTiN, M: M6****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 139643 M6     |
| GTIN         | 4067263128311 |
| Artikelklass | 11D           |

**Beskrivning****Utförande:**

HM-gängfräs med **ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

**Nyutvecklade universalgeometri och högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HiPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

**Invändig kylmedelstillförsel ≥ M4**

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139643 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139643 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivning**

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 6 mm     |
| Tandantal Z                  | 4        |
| totallängd L                 | 64 mm    |
| Gäng-Ø                       | 6 mm     |
| gंगा                         | M6       |
| Gängstigning                 | 1 mm     |
| Skärlängd L <sub>c</sub>     | 15,47 mm |

|   |   |
|---|---|
| Invändig                                    | ja  |
| Gängdjup                                    | 15,47 mm                                    |
| Nominell $\varnothing D_c$                  | 4,7 mm                                      |
| Skaftlängd $L_s$                            | 37,9 mm                                     |
| Antal spånspår                              | 4   |
| Matning $f_z$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                                     |
| Beläggning                                  | AlTiN                                       |
| Gängtyp                                     | M   |
| Gängtyp                                     | M-LH  |
| Flankvinkel                                 | 60 grad                                     |
| Skärmaterial                                | VHM   |
| Gängnorm                                    | DIN 13                                      |
| Skaft                                       | DIN 6535 HA med h6                          |
| Användning vid håltyp                       | upp till $2,5 \times D$ vid genomgående hål |
| Användning vid håltyp                       | upp till $2,5 \times D$ vid bottenhål       |
| Skärledning                                 | Oregelbunden                                |
| Skafttolerans                               | h6  |
| Färgring                                    | grön  |
| Användning inomhus/utomhus                  | Invändig                                    |
| Serie                                       | Master TM                                   |
| Produktslag                                 | Gängfräs                                    |

## Användardata

|                             | Lämplighet | $V_c$     | ISO-kod |
|-----------------------------|------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast            | lämplig    | 200 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)            | lämplig    | 190 m/min | N       |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$     | lämplig    | 160 m/min | N       |
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$ | lämplig    | 125 m/min | P       |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | lämplig    | 115 m/min | P       |

|                               |         |           |   |
|-------------------------------|---------|-----------|---|
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig | 80 m/min  | P |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig | 70 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig | 75 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig | 70 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig | 45 m/min  | S |
| GG(G)                         | lämplig | 105 m/min | K |
| CuZn                          | lämplig | 175 m/min | N |
| Uni                           | lämplig |           |   |
| vått maximal                  | lämplig |           |   |
| vått minimal                  | lämplig |           |   |
| Luft                          | lämplig |           |   |
| <b>Tjänster</b>               |         |           |   |

|                     |           |
|---------------------|-----------|
| Skafslipning Typ HB | 129100 HB |
| Skafslipning Typ HE | 129100 HE |