

**Garant****GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2 × D, AlTiN, UNC: 5/8-11****Beställningsdata**

Ordernummer	139732 5/8-11
GTIN	4067263129035
Artikelklass	11D

**Beskrivning****Utförande:**

HM-gängfräs **med ojämn skärledning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärledningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktyglivslängd**.

**Nyutvecklad universalgeometri** och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärledning.**
- **Ökat antal skär.**
- **AlTiN-baserad HiPIMS-beläggning av den senaste generationen.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

**Användningsdata:**

För **UNC enhetsgrovgänga** ASME-B1.1.

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA

Form **HB**: beställ med **nr 139732 + 129100 HB**

Form **HE**: beställ med **nr 139732 + 129100 HE**

**Teknisk beskrivning**

Gängtyp	UNC
Gängtyp	UNC-LH
Gängstigning	2,309 mm
Tandantal Z	6
Skaftlängd L <sub>s</sub>	45 mm
gänga	5/8-11 UNC

Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Varvper tum	11
Gäng-Ø	15,86 mm
Nominell Ø $D_c$	11,95 mm
Skärlängd $L_c$	33,39 mm
totallängd $L$	92 mm
Matning $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Antal spånspår	6
Serie	Master TM
Beläggning	AlTiN
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja
Skärriktning	Höger
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärindelning	Oregelbunden
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Gängfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P

Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	begränsat lämplig	45 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

### Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE