

**Garant****GARANT Master Steel VHM HPC-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122475 8,06-X |
| GTIN         | 4067263140306 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbreakning** med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäregeform** och **konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäregegen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri för processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122471 / 122476**.

Form **HE**: beställ med **nr 122470/122475** och **129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Skaftdiameter $D_s$                   | 10 mm           |
| Antal skär Z                          | 2               |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$ | 34,9 mm         |
| totallängd L                          | 89 mm           |
| Spånspårlängd $L_c$                   | 47 mm           |
| Ø-Område                              | 8,06 - 10,05 mm |
| Serie                                 | Master Steel    |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 4×D                |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborrar       |

## Användardata

|                               | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 170 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 155 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 145 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 130 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 110 m/min      | P       |
| Stål < 55 HRC                 | lämplig           | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | begränsat lämplig | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | begränsat lämplig | 45 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig           | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | lämplig           | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig           |                |         |
| vått maximal                  | lämplig           |                |         |
| vått minimal                  | lämplig           |                |         |
| Luft                          | lämplig           |                |         |

