

Garant**GARANT Master Steel VHM HPC-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,00-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122475 3,00-X
GTIN	4067263140252
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för **bästa möjliga spånformning och säker spånbrytning** med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform** och **konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri** för **processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122471 / 122476**.

Form **HE**: beställ med **nr 122470/122475** och **129100HE**.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	6 mm
Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	15,5 mm
Spånspårlängd L_c	20 mm
totallängd L	62 mm
Ø-Område	3 - 3,75 mm
Serie	Master Steel

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborrar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	begränsat lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	begränsat lämplig	45 m/min	M
GG	lämplig	130 m/min	K
GGG	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

