

Garant**VHM-brotschhuvud HPC H7 stål Genomgående hål, TiAlN, NominellØ D: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	239720 12
GTIN	4045197575487
Artikelklass	23A

Beskrivning**Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

Systemaxialkast $\leq 5 \mu\text{m}$ (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.

Med korta skärreggar och vänsterspiral.

Användningsdata:

För brotschning av genomgående hål.

För HPC-/HSC-brotschning.

OBS!:

Total användbar längd = L_1 (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan.

Teknisk beskrivning

Hållarstorlek	10 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,6 mm/v
huvudets längd l	20 mm
NominellØ D	12 mm
Skärlängd l ₁	10 mm

Antal skär Z	6
nyckelvidd	8 mm
Serie	TopCut
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	för bottenhål
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Semi Standard	ja
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för brotschning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
GG	lämplig	80 m/min	K
GGG	lämplig	60 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		