

Garant**VHM-brotschhuvud HPC H7 stål bottenhål, TiAlN, NominellØ D: 25mm****Beställningsdata**

Ordernummer	239725 25
GTIN	4045197575951
Artikelklass	23A

Beskrivning**Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

Systemaxialkast $\leq 5 \mu\text{m}$ (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.

Med korta skäreppor och raka spår.

Användningsdata:

För brotschning av bottenhål.

För HPC-/HSC-brotschning.

OBS!:

Total användbar längd = L_1 (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan.

Hållarstorlek: 16 mm

Skärlängd l_1 : 14 mm

huvudets längd l : 26 mm

Antal skär Z: 8

Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 1,4 mm/v

Teknisk beskrivning

NominellØ D	25 mm
Antal skär Z	8
Hållarstorlek	16 mm

huvudets längd l	26 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	1,4 mm/v
Skärlängd l ₁	14 mm
nyckelvidd	13 mm
Serie	TopCut
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	vid bottenhål och genomgående hål
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Semi Standard	ja
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för brotschning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
GG	lämplig	80 m/min	K
GGG	lämplig	60 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		