



## KOMET REAMAX® TS brotschhuvud H7 HM ASG0706, DBC, NominellØ D: 22mm



### Beställningsdata

|              |           |
|--------------|-----------|
| Ordernummer  | 239805 22 |
| GTIN         |           |
| Artikelklass | 27E       |

### Beskrivning

#### Utförande:

Raktandade brotschhuvuden, **färdigslipade för passning H7**.

Applikationsanpassad skärgeometri. Justerbara i  $\mu$ -området för slitagekompensation och för att uppnå minimala grundtoleranser fr.o.m. IT4. För genomgående hål upp till  $5 \times D$ .

I geometri **ASG0706** med skärfasvinkel  $8^\circ + 45^\circ$ .

För **bottenhål och genomgående hål**.

#### OBS!:

- **Andra storlekar kan fås med kort leveranstid på begäran.**
- **Passande hållare, se nr 239880 – 239940.**
- **Riktvärden för användning gäller genomgående hål.**

### Teknisk beskrivning

|   |            |
|---|------------|
| Skärlängd $l_1$                           | 6 mm       |
| Matning $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,8 mm/v   |
| huvudets längd $l$                        | 20 mm      |
| Antal skär $Z$                            | 6          |
| för hållare nr 239880 – 239940            | 22 – 26,99 |
| NominellØ $D$                             | 22 mm      |

|                       |                                   |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Beläggning            | DBC                               |
| Borrtolerans          | H7                                |
| Användning vid håltyp | vid bottenhål och genomgående hål |
| Invändig              | ja                                |
| Produktslag           | Skärinsats för brotschning        |

### Användardata

|                  | Lämplighet | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig    | 160 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig    | 140 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig    | 140 m/min | N       |
| vått maximal     | lämplig    |           |         |