

**Garant****VHM-brotschhuvud HPC H7 rostfritt stål Genomgående hål, TiAlN, NominellØ D: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	239730 12
GTIN	4045197575999
Artikelklass	23A

**Beskrivning****Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

**Systemaxialkast  $\leq 5 \mu\text{m}$  (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.**

Med korta skärreggar och vänsterspiral.

**Användningsdata:**

**För brotschning av genomgående hål.**

För HPC-/HSC-brotschning.

**OBS!:**

**Total användbar längd** =  $L_1$  (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan.

Hållarstorlek: 10 mm

Skärlängd  $l_1$ : 10 mm

huvudets längd l: 20 mm

Antal skär Z: 6

Matning f i rostfritt stål  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/v

**Teknisk beskrivning**

huvudets längd l	20 mm
Hållarstorlek	10 mm

Skärlängd I <sub>1</sub>	10 mm
Antal skär Z	6
Nominell Ø D	12 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
nyckelvidd	8 mm
Serie	TopCut
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Semi Standard	ja
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för brotschning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		