

**Garant****VHM-brotschhuvud HPC H7 stål bottenhål, TiAlN, NominellØ D: 21mm****Beställningsdata**

Ordernummer	239725 21
GTIN	4045197575913
Artikelklass	23A

**Beskrivning****Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

**Systemaxialkast  $\leq 5 \mu\text{m}$  (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.**

Med korta skäreppor och raka spår.

**Användningsdata:**

**För brotschning av bottenhål.**

För HPC-/HSC-brotschning.

**OBS!:**

**Total användbar längd** =  $L_1$  (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan.

Hållarstorlek: 12 mm

Skärlängd  $l_1$ : 14 mm

huvudets längd l: 26 mm

Antal skär Z: 8

Matning f i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 1,2 mm/v

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,2 mm/v
NominellØ D	21 mm
Skärlängd $l_1$	14 mm

Antal skär Z	8
Hållarstorlek	12 mm
huvudets längd l	26 mm
nyckelvidd	10 mm
Serie	TopCut
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	vid bottenhål och genomgående hål
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Semi Standard	ja
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för brotschning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
GG	lämplig	80 m/min	K
GGG	lämplig	60 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		