



KOMET REAMAX® TS brotschhuvud H7 Cermet ASG4000, DST, NominellØ D: 40mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 239816 40 |
| GTIN | 4047109236660 |
| Artikelklass | 27E |

Beskrivning

Utförande:

Raktandade brotschhuvuden, **färdigslipade för passning H7.**

Applikationsanpassad skärgeometri. Justerbara i μ -området för slitagekompensation och för att uppnå minimala grundtoleranser fr.o.m. IT4. För genomgående hål upp till $5 \times D$.

I geometri **ASG4000** med raka tänder i skärfasvinkel 25° .

Speciellt avsedd för **borrning av genomgående hål i stål.**

OBS!:

- **Andra storlekar kan fås med kort leveranstid på begäran.**
- **Passande hållare, se nr 239880 – 239940.**
- **Riktvärden för användning gäller genomgående hål.**

Teknisk beskrivning

| | |
|---|------------|
| Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 1,2 mm/v |
| huvudets längd l | 25 mm |
| Skärlängd l_1 | 6 mm |
| NominellØ D | 40 mm |
| för hållare nr 239880 – 239940 | 35 – 41,99 |
| Antal skär Z | 8 |

| | |
|-----------------------|----------------------------|
| Beläggning | DST |
| Borrtolerans | H7 |
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Invändig | ja |
| Produktslag | Skärinsats för brotschning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 160 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 140 m/min | P |
| vått maximal | lämplig | | |