

 KOMET**KOMET REAMAX® TS brotschhuvud H7 HM ASG3000, TiN, NominellØ D: 35mm****Beställningsdata**

Ordernummer	239826 35
GTIN	
Artikelklass	27E

**Beskrivning****Utförande:**

Raktandade brotschhuvuden, **färdigslipade för passning H7.**

Applikationsanpassad skärgeometri. Justerbara i  $\mu$ -området för slitagekompensation och för att uppnå minimala grundtoleranser fr.o.m. IT4. För genomgående hål upp till  $5 \times D$ .

I geometri **ASG3000** med skärfasvinkel  $45^\circ$  och extra spånspar för säker spånavgång längs skäret. För **bottenhål och genomgående hål.**

För intermittent skärning.

**OBS!:**

- **Andra storlekar kan fås med kort leveranstid på begäran.**
- **Passande hållare, se nr 239880 – 239940.**
- **Riktvärden för användning gäller genomgående hål.**

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	1,2 mm/v
Antal skär Z	8
Skärlängd $l_1$	6 mm
för hållare nr 239880 – 239940	35 – 41,99
NominellØ D	35 mm

huvudets längd l	25 mm
Beläggning	TiN
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Invändig	ja
Produktslag	Skärinsats för brotschnig

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	M
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		