

**CNMG 120412, Sort: SP0819****Beställningsdata**

Ordernummer	250186 SP0819
GTIN	2050001938213
Artikelklass	28A

**Teknisk beskrivning**

Skärhastighet $v_c$ primär användning	30 - 120 m/min
Hörnradie	1,2 mm
Sekundär användning	M
Matning $f$	0,15 - 0,55 mm/v
Primäranvändning	S
Skärdjup $a_p$	1 - 5,5 mm
Skärförhållande	kontinuerligt
spån-brytare	4E
Skärhastighet $v_c$ sekundär användning	150 - 320 m/min
Sort	SP0819
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM

ISO-kod vändskär	CNMG 120412
Antal byten/skär	4
Produktslag	Vändskär för svarvning