

**GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E, ånganlöpt, MF: 3X0,35****Beställningsdata**

Ordernummer	132885 3X0,35
GTIN	4069515001298
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

Processäkert användbar i **många material**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gängor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med ökad vanadiumhalt för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöpt**, minskad löseggsbildning.

Teknisk beskrivning

totallängd L	56 mm
Kärnhåls-Ø	2,65 mm
Gängstigning	0,35 mm
Gängdjup	9 mm
Antal skär Z	3
Gängtyp	MF
gänga	M3,5×0,35
Gäng-Ø	3,5 mm
Norm	DIN 374
Skaftdiameter D _s	2,2 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Antal spånspår	3
Skärmaterial	HSS E

Datablad

Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	Utan
Serie	Vap Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		