

Garant**GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E, ånganlöp, MF: 3X0,35****Beställningsdata**

Ordernummer	137110 3X0,35
GTIN	4069515001359
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

Processäkert användbar i **många material**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gängor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med högre vanadiumhalt för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöp**, minskad löseggsbildning.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	0,35 mm
Norm	DIN 374
Skärmaterial	HSS E
Toleransklass	ISO 2 6H
Antal skär Z	3
Antal spånspar	3
Gängdjup	9 mm
gंगा	M3,5x0,35
Gäng-Ø	3 mm
Gängtyp	MF
Skaftdiameter D _s	2,2 mm
Kärnhåls-Ø	2,65 mm
totallängd L	56 mm
Beläggning	ånganlöp

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Vap Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		