

**GARANT Vap Tap maskingängtapp, ånganlöp, G: G1/8****Beställningsdata**

Ordernummer	133328 G1/8
GTIN	4069515001380
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

Processäkert användbar för många olika **material**. Optimerad **hals- och spårlängd** för förbättrad **spånavledning** för **djupa** gängor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med högre vanadiumhalt för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöp**, minskad löseggsbildning.

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	7 mm
Gängdjup	29,19 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
gänga	G1/8
Antal skär Z	3
Skärmaterial	HSS E
Kärnhåls-Ø	8,8 mm
Gäng-Ø	9,73 mm
Gängstigning	0,907 mm
totallängd L	90 mm
Varvper tum	28
Antal spånspar	3

Datablad

Serie	Vap Tap
Beläggning	ånganlöp
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		