


**CNMG 120408, Sort: SW05**

**Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 250212 SW05   |
| GTIN         | 4960664629589 |
| Artikelklass | 25E           |

**Beskrivning**

CNMG 120408 SW05 Sort: SW05

spån-brytare: MU

Skärdjup  $a_p$ : 0,5 - 3 mm

Matning  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  primär användning: 50 - 140 m/min

**Teknisk beskrivning**

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Primäranvändning                      | Ti              |
| Skärförhållande                       | kontinuerligt   |
| Skärdjup $a_p$                        | 0,5 - 3 mm      |
| Skärhastighet $v_c$ primär användning | 50 - 140 m/min  |
| spån-brytare                          | MU              |
| Hörnradie                             | 0,8 mm          |
| Matning $f$                           | 0,1 - 0,35 mm/v |
| Sort                                  | SW05            |

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Tilldelning huggning/skrubb | Grovbearbetning till finbearbetning |
| Skärmaterial                | VHM                                 |
| ISO-kod vändskär            | CNMG 120408                         |
| Antal byten/skär            | 4                                   |
| Produktslag                 | Vändskär för svarvning              |