

Garant**Drivet verktyg axiellt, BMT55, Typ: 55-25****Beställningsdata**

Ordernummer	319929 55-25
GTIN	4069515001502
Artikelklass	31V

Beskrivning**Utförande:**

För användning på alla CNC-svarvar **DMG Gildemeister CTX** med **Sauter** torn och drivkoppling **DIN 5480** eller maskiner med **BMT torn** med drivkoppling **DIN 1809**. Fastspänning av verktygen i AGW via ER-spännhylsa med utanpåliggande/inutiliggande mutter eller snabbväxelsystem VARIA VX under licens från EWS. Extern utvändig kylning via en modern kylvätskehantering, intern kylning via verktyget centralt genom spindeln.

Utförande IK – Med keramiktätningssats, tryck upp till 70 bar, full torrkörning möjlig.

Utförande IM – Med invändig spännmutter.

Fördel:

- **Konstruktion optimerad för vikt och geometri.**
- **Processäkerhet tack vare högkvalitativa komponenter, hållbarhet.**
- **Överföring av höga vridmoment.**
- **100 % kontroll – varje AGW utsätts för ett inmatningsprogram.**
- **Intern kylning: Specialutvecklad och patenterad packning.**

Användningsdata:

Så många bearbetningssteg som möjligt i en enda uppspänning. Vid platsbrist (tillgängliga uppspänningsplatser) i revolvern.

Passar till:

DMG Gildemeister CTX. Delvis Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. med DIN 5480 eller BMT torn med DIN 1809.

- **ACCUWAY: UT-100; UT-200**

- ALEX-TECH: VT-27G; VT-30BL; VT-33BL
- CHIAH CHYUN: ML-250; WTS-52; WTS-65
- DMC: DL 21; DL 22; DL 25
- DN SOLUTIONS (tidigare DOOSAN): Lynx 2600; Lynx 300; Puma GT2100; Puma GT2600; Puma 2100 II; Puma 2600; Puma DNT 2100; Puma DNT 2600; SMX 2100; Puma 1500; Puma 2000; Puma 2500; Puma 230; Puma 240; Puma 280; Puma MX1600; Puma MX2100
- FOCUS CNC: FBL-230; FBL-250; FNL-250; FBL-320; FNL-320
- GANESH: ASL-100; Genturn WTS-Y2
- HARDINGE: H-51; T-51; TA-42; TA-51; T-65
- HEADMAN: Hi5000; T55
- HWACHEON: CUTEX 160; CUTEX 180; VT 450
- HYUNDAI WIA: HD2200; HD2600; L160; L230; SE2600
- JYOTI: AX 300
- LEADWELL: T-7i
- LMW: LL20
- MAZAK: QT-Ez 8; QT-Ez 10; QT-Ez 12
- ROMI: GL 300
- SMART: NL 2000
- SMEC: PL 240; PL 250V; SL 1500; SL 2000
- TAKAMAZ: XT-8; XYT-51; XYT-65
- TAKISAWA TAIWAN: UX-2000
- TONGTAI: TD-2000; TD-2500
- VICTOR: VTURN-A16YSCM; VTURN-A20YSCM; VTURN-A200; VTURN-NP20; VTURN-S20
- YCM: NTC-1600; NTC-2000

leveransinnehåll:

AGW för spännhylsa: Inkl. spännmutter och haknyckel. AGW VARIA VX: Inkl. spännnyckel.

Specialtillbehör:

Passande insatser Varia VX nr 319802 – 319888, ER-slabbytesladaptrar nr 319761 – 319781, Er-spänntänger nr 308941 – 309878, ER-chucknycklar nr 309680 – 309745. Vridmoment-nyckel nr 211750, strl. 5,7.

OBS!:

- Andra drivningstyper (t.ex. DIN 5482), utväxlingar, dimensioner, BMT etc. på förfrågan: www.hoffmann.ews-tools.com
- IK-verktyg (intern kylning), torrkörning möjlig, kylvätskefiltrering < 50 µm.
- Rekommendation: Manövrera utförande VARIA VX med ett momentverktyg (max 6 Nm).
- För tunga fräsarbeten rekommenderar vi efter förfrågan en variant med koniskt rullager.

Observera att du själv måste kontrollera att hållaren är kompatibel med din maskin innan du köper den. Vi kan inte garantera att produkten passar korrekt.

Teknisk beskrivning

b ₁	84 mm
x	58,9 mm

Datablad

Kylning	extern
Verktysuppspänning	ER25
L ₂	64 mm
L ₁	64 mm
fäste	BMT55
Produktslag	Drivet verktyg