

Garant**Drivet verktyg axiellt, BMT60, Typ: 60-40-IK****Beställningsdata**

Ordernummer	319930 60-40-IK
GTIN	4069515001557
Artikelklass	31V

Beskrivning**Utförande:**

För användning på alla CNC-svarvar **DMG Gildemeister CTX** med **Sauter** torn och drivkoppling **DIN 5480** eller maskiner med **BMT torn** med drivkoppling **DIN 1809**. Fastspänning av verktygen i AGW via ER-spännhylsa med utanpåliggande/inutiliggande mutter eller snabbväxelsystem VARIA VX under licens från EWS. Extern utvändig kylning via en modern kylvätskehantering, intern kylning via verktyget centralt genom spindeln.

Utförande IK – Med keramiktätningssats, tryck upp till 70 bar, full torrkörning möjlig.

Utförande IM – Med invändig spännmutter.

Fördel:

- **Konstruktion optimerad för vikt och geometri.**
- **Processäkerhet tack vare högkvalitativa komponenter, hållbarhet.**
- **Överföring av höga vridmoment.**
- **100 % kontroll – varje AGW utsätts för ett inmatningsprogram.**
- **Intern kylning: Specialutvecklad och patenterad packning.**

Användningsdata:

Så många bearbetningssteg som möjligt i en enda uppspänning. Vid platsbrist (tillgängliga uppspänningsplatser) i revolvern.

Passar till:

DMG Gildemeister CTX. Delvis Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. med DIN 5480 eller BMT torn med DIN 1809.

- **DMG MORI: NLX 4000; NLX 1500; NLX 2000; NLX 2500; NLX 3000; NT 4200; NT 4250; NT 4300; NT 5400; NTX 2000 GENERATION 2; NTX 2500 GENERATION 2; NTX 3000 GENERATION 2**
- **FOCUS CNC: FBL-250; FBL-320; FNL-250; FNL-320**
- **MT EVO: T25; T32**
- **TAKISAWA: TS-3000 T12 (3 SPÅRKLACKAR); TS-4000 T12 (3 SPÅRKLACKAR); TS-5000 T12 (3 SPÅRKLACKAR)**

leveransinnehåll:

AGW för spännhylsa: Inkl. spännmutter och haknyckel. AGW VARIA VX: Inkl. spännyckel.

Specialtillbehör:

Passande insatser Varia VX nr 319802 – 319888, ER-snabbytesladaptrar nr 319761 – 319781, Er-spänntänger nr 308941 – 309878, ER-chucknycklar nr 309680 – 309745. Vridmoment-nyckel nr 211750, strl. 5,7.

OBS!:

- **Andra drivningstyper (t.ex. DIN 5482), utväxlingar, dimensioner, BMT etc. på förfrågan: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-verktyg (intern kylning), torrkörning möjlig, kylvätskefiltrering < 50 µm.**
- **Rekommendation: Manövrera utförande VARIA VX med ett momentverktyg (max 6 Nm).**
- **För tunga fräsarbeten rekommenderar vi efter förfrågan en variant med koniskt rullager.**

Observera att du själv måste kontrollera att hållaren är kompatibel med din maskin innan du köper den. Vi kan inte garantera att produkten passar korrekt.

Teknisk beskrivning

b ₁	108 mm
x	98 mm
Kylning	Intern
Verktugsuppspänning	ER40
L ₁	94 mm
L ₂	84 mm
fäste	BMT60
Produktslag	Drivet verktyg