

**GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E, ånganlöp, M: M2,3****Beställningsdata**

Ordernummer	132642 M2,3
GTIN	4069515001656
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Vap Tap universalgängtapp. Processäkert användbar i **många olika**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gängor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med högre vanadiumhalt för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöp**, minskad löseggsbildning.

Teknisk beskrivning

Skaftfyrkant □	2,1 mm
Antal spånspar	2
gंगा	M2,3
Gängstigning	0,4 mm
Kärnhåls-Ø	1,9 mm
Gäng-Ø	2,3 mm
totallängd L	45 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Antal skär Z	2
Gängtyp	M
Gängdjup	6,9 mm
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 371

Skaftdiameter D_s	2,8 mm
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Serie	Vap Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		