

**GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E, ånganlöp, M: M2,2****Beställningsdata**

Ordernummer	132642 M2,2
GTIN	4069515001649
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Vap Tap universalgängtapp. Processäkert användbar i **många olika**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gängor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med högre vanadiumhalt för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöp**, minskad löseggsbildning.

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	HSS E
Kärnhåls-Ø	1,75 mm
gänga	M2,2
totallängd L	45 mm
Gängstigning	0,45 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Gängtyp	M
Gängdjup	6,6 mm
Norm	DIN 371
Gäng-Ø	2,2 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skaftdiameter D _s	2,8 mm
Antal spånspår	2

Antal skär Z	2
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Serie	Vap Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		