

**CNMG 120408, Sort: SP0819****Beställningsdata**

Ordernummer	250184 SP0819
GTIN	2050001938176
Artikelklass	28A

Teknisk beskrivning

Primäranvändning	S
spån-brytare	4E
Skärhastighet v_c sekundär användning	150 - 320 m/min
Hörnradie	0,8 mm
Sekundär användning	M
Skärhastighet v_c primär användning	30 - 120 m/min
Skärdjup a_p	1 - 5,5 mm
Skärförhållande	kontinuerligt
Matning f	0,15 - 0,55 mm/v
Sort	SP0819
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM

ISO-kod vändskär	CNMG 120408
Antal byten/skär	4
Produktslag	Vändskär för svarvning