

**GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E DIN 376, ånganlöp, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	132643 M4
GTIN	4069515001861
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Vap Tap universalgängtapp. Processäkert användbar i **många olika**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gångor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med högre vanadiumhalt för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöp**, minskad löseggsbildning.

Skaft **enligt DIN 376 (= avsmalnad skaftdiameter)** därigenom lämplig för större arbetsdjup.

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	4 mm
Gängstigning	0,7 mm
Skaftdiameter D _s	2,8 mm
totallängd L	63 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Norm	DIN 376
Kärnhåls-Ø	3,3 mm
Antal skär Z	3
gंगा	M4
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	12 mm

Datablad

Gängtyp	M
Antal spånspar	3
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Serie	Vap Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		