

**GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E DIN 376, ånganlöp, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	132643 M10
GTIN	4069515001908
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Vap Tap universalgängtapp. Processäkert användbar i **många olika**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gängor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med högre vanadiumhalt för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöp**, minskad löseggsbildning.

Skaft **enligt DIN 376 (= avsmalnad skaftdiameter)** därigenom lämplig för större arbetsdjup.

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	10 mm
Gängdjup	30 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	1,5 mm
Gängtyp	M
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Antal skär Z	3
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	7 mm
gänga	M10
Toleransklass	ISO 2 6H

Datablad

Skärmaterial	HSS E
totallängd L	100 mm
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Serie	Vap Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		