

**Garant****GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E, ånganlöpt, MF: 8X0,75****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 137110 8X0,75 |
| GTIN         | 4069515002653 |
| Artikelklass | 13V           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Processäkert** användbar i **många material**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gängor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med högre vanadiumhalt för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöpt**, minskad löseggsbildning.

**Teknisk beskrivning**

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Skaftfyrkant □               | 4,9 mm   |
| Toleransklass                | ISO 2 6H |
| gänga                        | M8x0,75  |
| Gängtyp                      | MF       |
| Kärnhåls-Ø                   | 7,2 mm   |
| Norm                         | DIN 374  |
| Gängstigning                 | 0,75 mm  |
| Antal spånspår               | 3        |
| Skärmaterial                 | HSS E    |
| totallängd L                 | 80 mm    |
| Gängdjup                     | 24 mm    |
| Antal skär Z                 | 3        |
| Gäng-Ø                       | 8 mm     |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 6 mm     |

## Datablad

|                       |                                         |
|-----------------------|-----------------------------------------|
| Beläggning            | ånganlöp                                |
| Flankvinkel           | 60 grad                                 |
| Gängnorm              | DIN 13                                  |
| Skärfasform           | C                                       |
| Spiralvinkel          | 40 grad                                 |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 3xD för bottenhål              |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | grön                                    |
| Serie                 | Vap Tap                                 |
| Produktslag           | Gängtappar                              |

### Användardata

|                               | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig           | 18 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig           | 13 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 18 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 15 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 15 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 6 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 6 m/min        | M       |
| CuZn                          | begränsat lämplig | 15 m/min       | N       |
| Uni                           | lämplig           |                |         |
| Olja                          | lämplig           |                |         |
| vått maximal                  | lämplig           |                |         |