

**GARANT Vap Tap maskingängttapp HSS-E DIN 376, ånganlöp, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	132643 M8
GTIN	4069515001892
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Vap Tap universalgängtapp. Processäkert användbar i **många olika**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gångor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med högre vanadiumhalt för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöp**, minskad löseggsbildning.

Skaft **enligt DIN 376 (= avsmalnad skaftdiameter)** därigenom lämplig för större arbetsdjup.

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	6,8 mm
Gäng-Ø	8 mm
Gängdjup	24 mm
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Gängtyp	M
Toleransklass	ISO 2 6H
Gängstigning	1,25 mm
Norm	DIN 376
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
totallängd L	90 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm

Datablad

Skärmaterial	HSS E
gänga	M8
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Serie	Vap Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		