

**GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E form C DIN 376, ånganlöp, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	135810 M8
GTIN	4069515002424
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Vap Tap universalgängtapp. Processäkert användbar i **många material**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånledning** för **djupa** gängor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med högre **vanadiumhalt** för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöp**, minskad löseggsbildning.

Skaft **enligt DIN 376** (avsmalnad skaftdiameter) därigenom lämplig för större arbetsdjup.

Form C (skärfas över 2–3 gängor).

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	6 mm
Kärnhåls-Ø	6,8 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Gängdjup	24 mm
Gängtyp	M
totallängd L	90 mm
Antal skär Z	3
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Antal spånspar	3
Norm	DIN 376
Gäng-Ø	8 mm
Gängstigning	1,25 mm

Datablad

gänga	M8
Skärmaterial	HSS E
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Vap Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig