

Garant**GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E, ånganlöpt, G: G1.1/8****Beställningsdata**

Ordernummer	137755 G1.1/8
GTIN	4069515002813
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Vap Tap universalgängtapp. Processäkert användbar i **många material**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gängor. Högpresterande **HSS-E-verktygsmaterial** med högre **vanadiumhalt** för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöpt**, minskad löseggsbildning.

Användningsdata:

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Teknisk beskrivning

gänga	G1.1/8
totallängd L	170 mm
Kärnhåls-Ø	35,5 mm
Skaftdiameter D _s	28 mm
Varvper tum	11
Antal spånspar	4
Gäng-Ø	37,9 mm
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	113,7 mm
Antal skär Z	4
Gängstigning	2,309 mm

Datablad

Skafftyrkant □	22 mm
Serie	Vap Tap
Beläggning	ånganlöpt
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D för bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig