

**GARANT Vap Tap maskingängtapp HSS-E, ånganlöpt, MF: 8X1****Beställningsdata**

Ordernummer	132885 8X1
GTIN	4069515002059
Artikelklass	13V

Beskrivning**Utförande:**

Processäkert användbar i **många material**. Optimerad **hals- och spårlängd** för **förbättrad spånavledning** för **djupa** gängor. Högpresterande **HSS-E skärmedel** med ökad vanadiumhalt för förbättrad **slitstyrka**. **Ytan ånganlöpt**, minskad löseggsbildning.

OBS!:

med 4 skär.

Teknisk beskrivning

gänga	M8×1
Toleransklass	ISO 2 6H
Antal skär Z	4
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 374
totallängd L	90 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Gängtyp	MF
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Gängstigning	1 mm
Antal spånspar	4
Kärnhåls-Ø	7 mm

Datablad

Gäng-Ø	8 mm
Gängdjup	24 mm
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	Utan
Serie	Vap Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	begränsat lämplig	15 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

